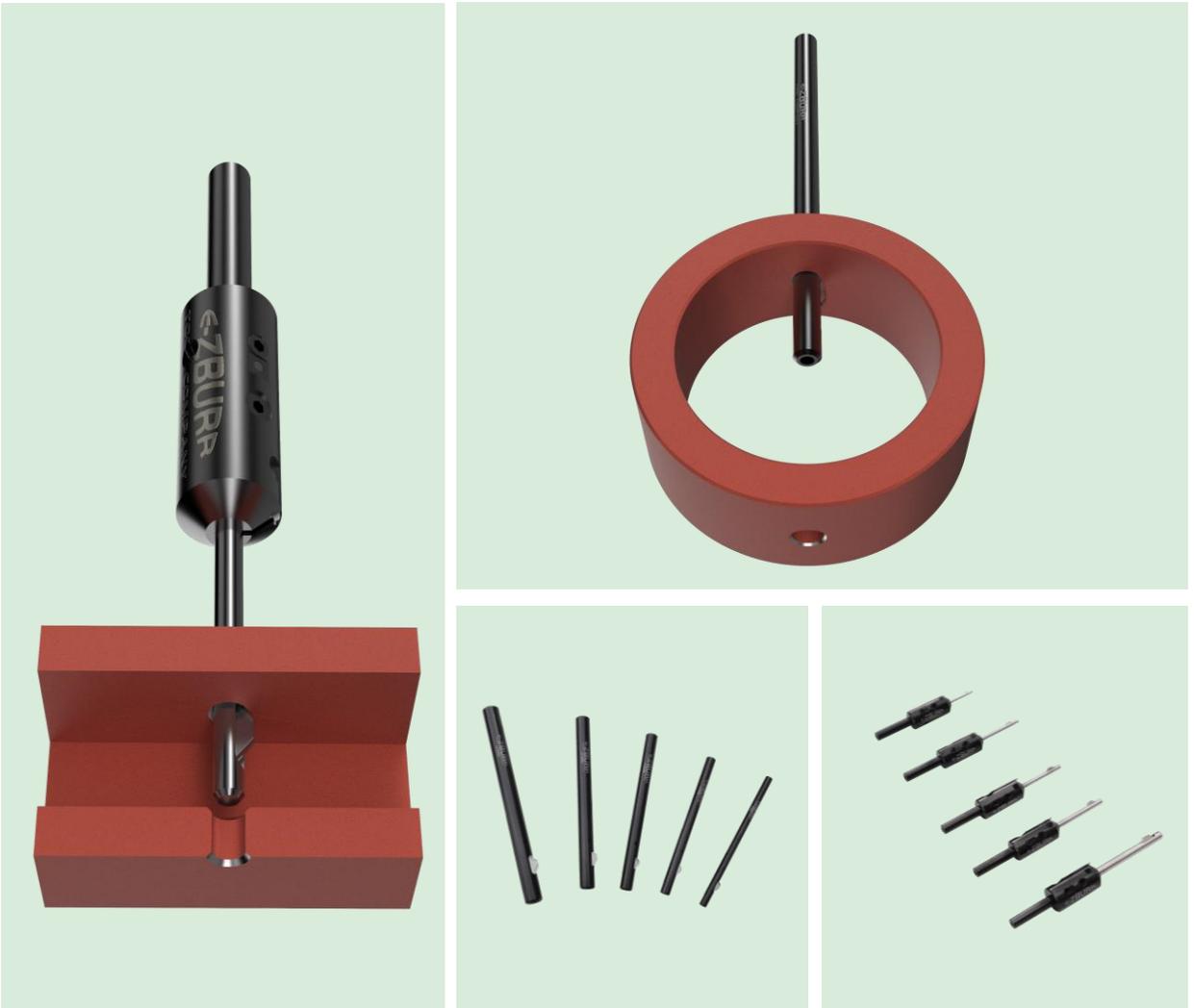


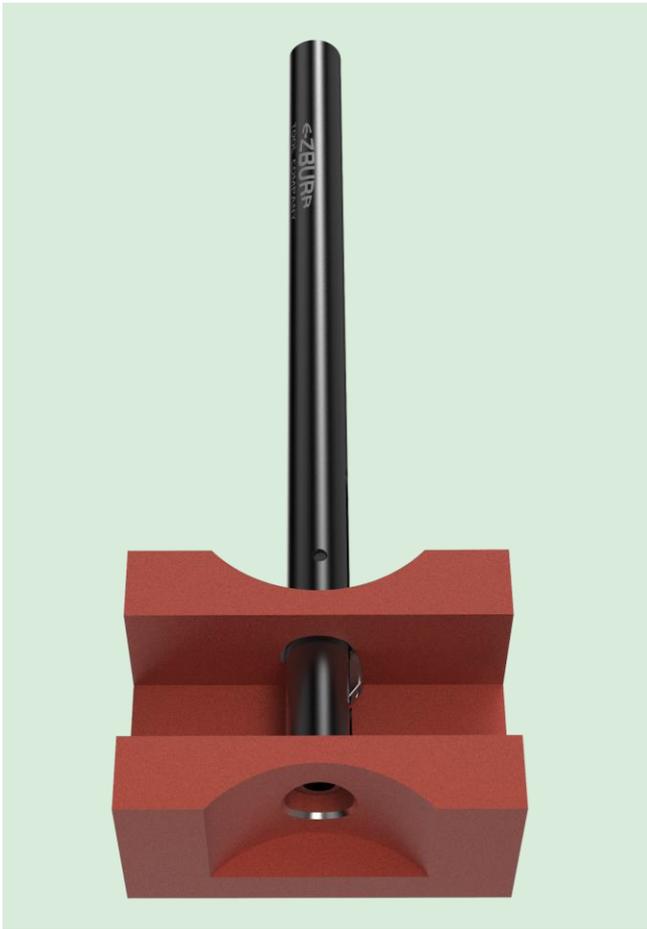
E-ZBURR

TOOL COMPANY

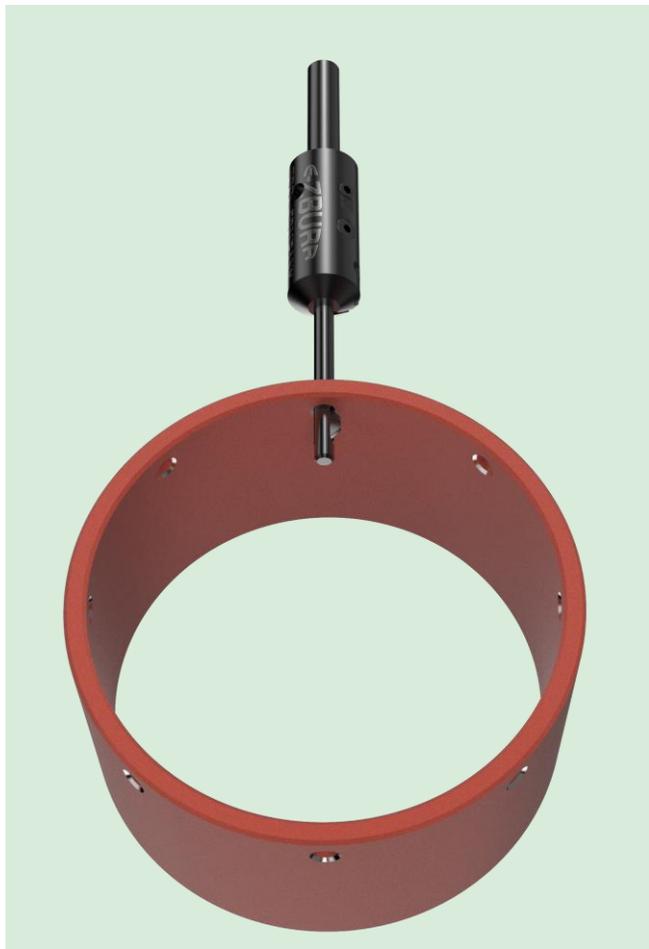
正反去毛刺倒角刀



适用于2.0mm~25mm内孔 交叉孔 正反面去毛刺倒角

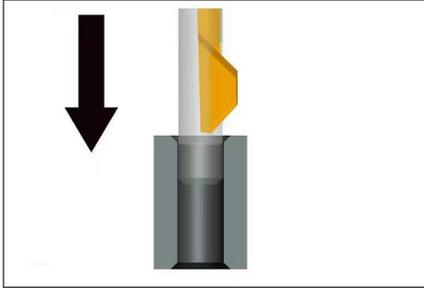


● 去除在钻孔的入口和出口的毛刺通常是昂贵且费时的操作，并且孔的背面特别困难，因为使用常规的去毛刺工具通常难以接近孔的背面。我们为您的去毛刺问题提供快速，简便，经济的解决方案！

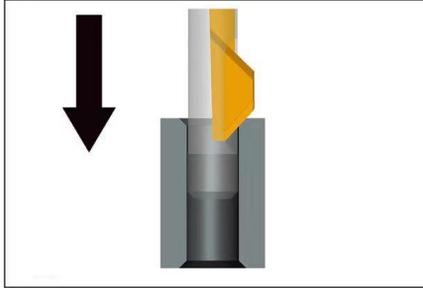


● E-Z BURR去毛刺刀具可以通过一次过孔，对孔的正面和背面去毛刺，而无需改变主轴的转向或翻转工件。这意味着孔的正面和背面在几秒钟内去除毛刺！

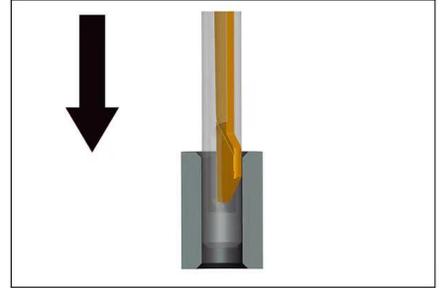
加工过程



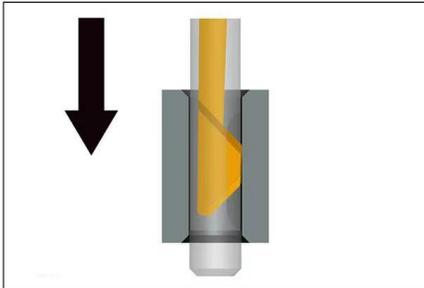
加工过程非常简单，首先快速移动至工作的孔口上方或者毛刺上方。



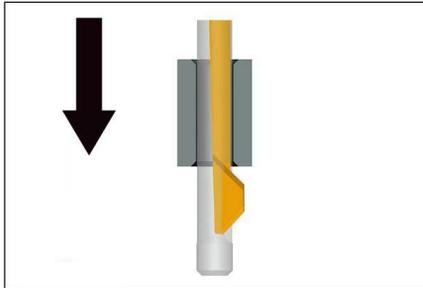
①孔口去毛刺 向前工进的方式加工倒角直到刀片完全收回刀体。
②孔口倒角 向前工进的方式加工至倒角深度1mm处短暂停顿，获得所需的倒角尺寸后，以快速进给方式过孔。



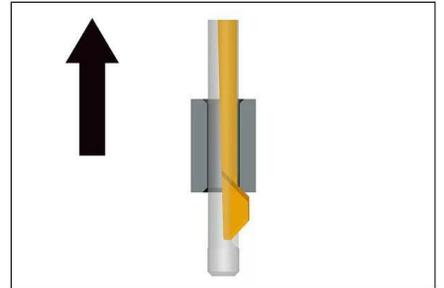
依靠刀体侧面特别的流畅表面设计，刀片在通过加工孔时不会对孔造成伤害。



正面倒角加工完成，刀片完全进入导体或，刀具可快速通过工件而无需主轴停转。



通过工件后，刀片在工件背面弹出。



反向攻进产生背面倒角，而无需停止主轴或者改变主轴的转速。在完成了背面倒角加工后，刀具能够以快速进给的方式回到起始位置。

ZBURR
TOOL COMPANY

适合内孔尺寸2.0mm~2.4mm



型号	适合孔径	刀杆型号	刀片型号	最大倒角直径
YZA-2.0	2.0	p-2.0	HYA-1	C0.5
YZA-2.1	2.1	p-2.1	HYA-1	C0.5
YZA-2.2	2.2	p-2.2	HYA-1	C0.5
YZA-2.3	2.3	p-2.3	HYA-1	C0.5
YZA-2.4	2.4	p-2.4	HYA-1	C0.5

适合内孔尺寸2.5mm~2.9mm



型号	适合孔径	刀杆型号	刀片型号	最大倒角直径
YZA-2.5	2.5	p-2.5	HYA-2	C0.5
YZA-2.6	2.6	p-2.6	HYA-2	C0.5
YZA-2.75	2.75	p-2.75	HYA-2	C0.5
YZA-2.9	2.9	p-2.9	HYA-2	C0.5

适合内孔尺寸3.0mm~3.2mm



型号	适合孔径	刀杆型号	刀片型号	最大倒角直径
YZA-3.0	3.0	p-3.0	HYA-3	C0.5
YZA-3.1	3.1	p-3.1	HYA-3	C0.5
YZA-3.2	3.2	p-3.2	HYA-3	C0.5

倒角直径为理论上的最大倒角直径，实际上工件材料、刀片力、切削参数、毛刺大小都可能影响实际的倒角大小。

推荐转速R.P.M 800-1500,进给200-300, 根据实际材料硬度调节刀片预紧力

适合内孔尺寸3.3mm~3.9mm



型号	适合孔径	刀杆型号	刀片型号	最大倒角直径
YZA-3.3	3.3-3.4	p-3.3	HYA-4	C0.6
YZA-3.5	3.5-3.6	p-3.5	HYA-4	C0.6
YZA-3.7	3.7-3.8	p-3.7	HYA-4	C0.6
YZA-3.9	3.9-4.0	p-3.9	HYA-4	C0.6

适合内孔尺寸4.0mm~5.0mm



型号	适合孔径	刀杆型号	刀片型号	最大倒角直径
yza-4.0	3.9-4.1	p-4.0	HYA-5	C0.6
yza-4.2	4.1-4.3	p-4.2	HYA-5	C0.6
yza-4.5	4.4-4.6	p-4.5	HYA-5	C0.6
yza-5.0	4.9-5.1	p-5.0	HYA-5	C0.6

倒角直径为理论上的最大倒角直径，实际上工件材料、刀片力、切削参数、毛刺大小都可能影响实际的倒角大小。

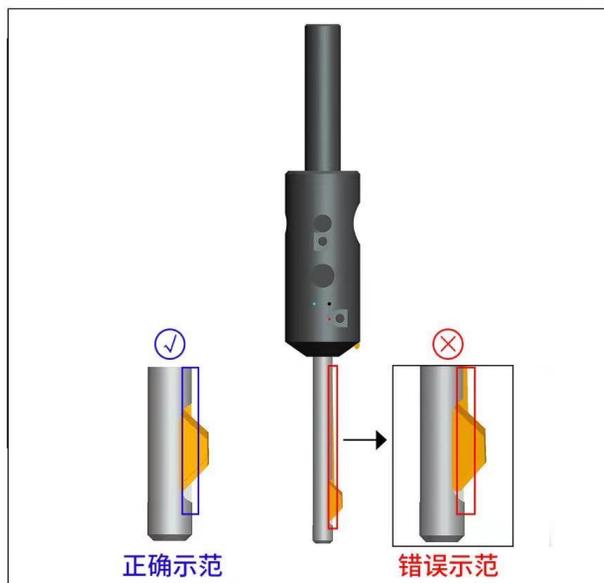
推荐转速R.P.M 800-1500,进给200-300，根据实际材料硬度调节刀片预紧力

更换刀片



- ① 松开1号螺丝
- ② 松开2号螺丝
- ③ 掀起刀片

调整刀片



- ① 缓慢锁紧2号螺丝，调节刀片高度，预紧力
- ② 调好刀片后，锁紧1号螺丝

注意事项：

刀片高度不能高于刀杆。

调整好刀片后，用手掀起刀片，保证刀片掀不出来。

适合内孔尺寸5.5mm~7.0mm



型号	适合孔径	刀片型号	最大倒角直径	推荐转速R.P.M
YZB-5.5	5.5-6.0	HYB-1	c1	800-1500
YZB-6.0	6.0-6.5	HYB-1	c1	800-1500
YZB-6.5	6.5-7.0	HYB-1	c1	800-1500
YZB-7.0	7.0-7.5	HYB-1	c1	800-1500

适合内孔尺寸7.5mm~8.5mm



型号	适合孔径	刀片型号	最大倒角直径	推荐转速R.P.M
YZB-7.5	7.5-8.0	HYB-2	c1	800-1500
YZB-8.0	8.0-8.5	HYB-2	c1	800-1500
YZB-8.5	8.5-9.2	HYB-2	c1	800-1500

适合内孔尺寸9.0mm~10mm



型号	适合孔径	刀片型号	最大倒角直径	推荐转速R.P.M
YZB-9.0	9.0-9.5	HYB-3	c1	800-1500
YZB-9.5	9.5-10	HYB-3	c1	800-1500
YZB-10	10-10.5	HYB-3	c1	800-1500

适合内孔尺寸10.5mm~13.5mm



型号	适合孔径	刀片型号	最大倒角直径	推荐转速R.P.M
YZB-10.5	10.5-11	HYB-3-2/1	c1	800-1200
YZB-11	11-11.5	HYB-3-2/1	c1	800-1200
YZB-11.5	11.5-12	HYB-3-2/1	c1	800-1200
YZB-12	12-12.5	HYB-3-2/1	c1	800-1200
YZB-12.5	12.5-13	HYB-3-2/1	c1	800-1200
YZB-13	13-13.5	HYB-3-2/1	c1	800-1200
YZB-13.5	13.5-14	HYB-3-2/1	c1	800-1200

适合内孔尺寸14mm~19mm



型号	适合孔径	刀片型号	最大倒角直径	推荐转速R.P.M
YZB-14	14-14.5	HYB-4	c1	600-1000
YZB-14.5	14.5-15	HYB-4	c1	600-1000
YZB-15	15-15.5	HYB-4	c1	600-1000
YZB-15.5	15.5-16	HYB-4	c1	600-1000
YZB-16	16-16.5	HYB-4	c1	600-1000
YZB-16.5	16.5-17	HYB-4	c1	600-1000
YZB-17	17-17.5	HYB-4	c1	600-1000
YZB-17.5	17.5-18	HYB-4	c1	600-1000
YZB-18	18-18.5	HYB-4	c1	600-1000
YZB-18.5	18.5-19	HYB-4	c1	600-1000
YZB-19	19-19.5	HYB-4	c1	600-1000